

**RELATÓRIO TÉCNICO**

**122 733 - 205**

**27 de junho de 2011**

**Obradec**

**Ensaio em piso laminado de alta resistência**

**CLIENTE**

**Obradec Revestimentos**

**UNIDADE RESPONSÁVEL**

**Centro de Tecnologia de Recursos Florestais  
Laboratório de Madeira e Produtos Derivados**

## RESUMO

Foi encaminhada a este Instituto pelo cliente uma amostra de piso laminado de alta resistência para a realização de ensaio mecânico, codificada no IPT como LMPD-00174-11, com dimensões nominais de 1212 mm x 296 mm x 8,30 mm.

Para este material foram solicitados os ensaios para a determinação da resistência e classificação por abrasão e determinação do inchamento, segundo a norma NBR 14 833-1:2009 - Revestimento de pisos laminados melamínicos de alta resistência: Parte 1: Requisitos, características, classes e métodos de ensaio.

A partir dos resultados obtidos, pode-se concluir que a amostra ensaiada atende aos requisitos de inchamento para uso doméstico e comercial e ao requisito de resistência à abrasão na classe AC 3, de acordo com a norma NBR 14 833-1:2009.

## RELATÓRIO TÉCNICO N° 122 733 – 205

**Título: Ensaio em piso laminado de alta resistência.**

### 1 INTRODUÇÃO

O cliente encaminhou a este Instituto uma amostra em embalagem devidamente lacrada de piso laminado de alta resistência, da marca FORTHFLOOR. Para este material foi solicitado a realização dos seguintes ensaios, segundo a norma NBR 14 833-1:2009 - Revestimento de pisos laminados melamínicos de alta resistência. Parte 1: Requisitos, características, classes e métodos de ensaio, da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT):

- determinação da resistência e classificação por abrasão, e
- determinação do inchamento.

Para a execução deste serviço foi emitido o orçamento IPT N° 3890/11 de 23 de maio de 2011, aprovado pelo cliente em 24 de maio de 2011.

Segundo declarado pelo cliente, o mesmo é legítimo proprietário da marca, com registro no INPI, e detém todos os direitos autorais de patente e respectiva responsabilidade por todas as questões legais que envolvem este produto no Brasil.

### 2 CARACTERIZAÇÃO, IDENTIFICAÇÃO E RECEBIMENTO

A codificação e as características da amostra recebida no laboratório em 23 de maio de 2011 são apresentadas no Quadro 1.

**Quadro 1 – Características e identificação da amostra.**

Código IPT	Descrição do material pelo cliente	Dimensões nominais (mm)	Número de placas
LMPD-00174-11/1 a LMPD-00174-11/6	FORTHFLOOR ACUSTIC HOME, Lote 13 – Cor: Nogueira imperial	1212 x 296 x 8,30	6

A foto 1 ilustra a impressão da marca na amostra recebida, evidenciando que trata-se de piso laminado FORTHFLOOR, linha ACUSTIC HOME.

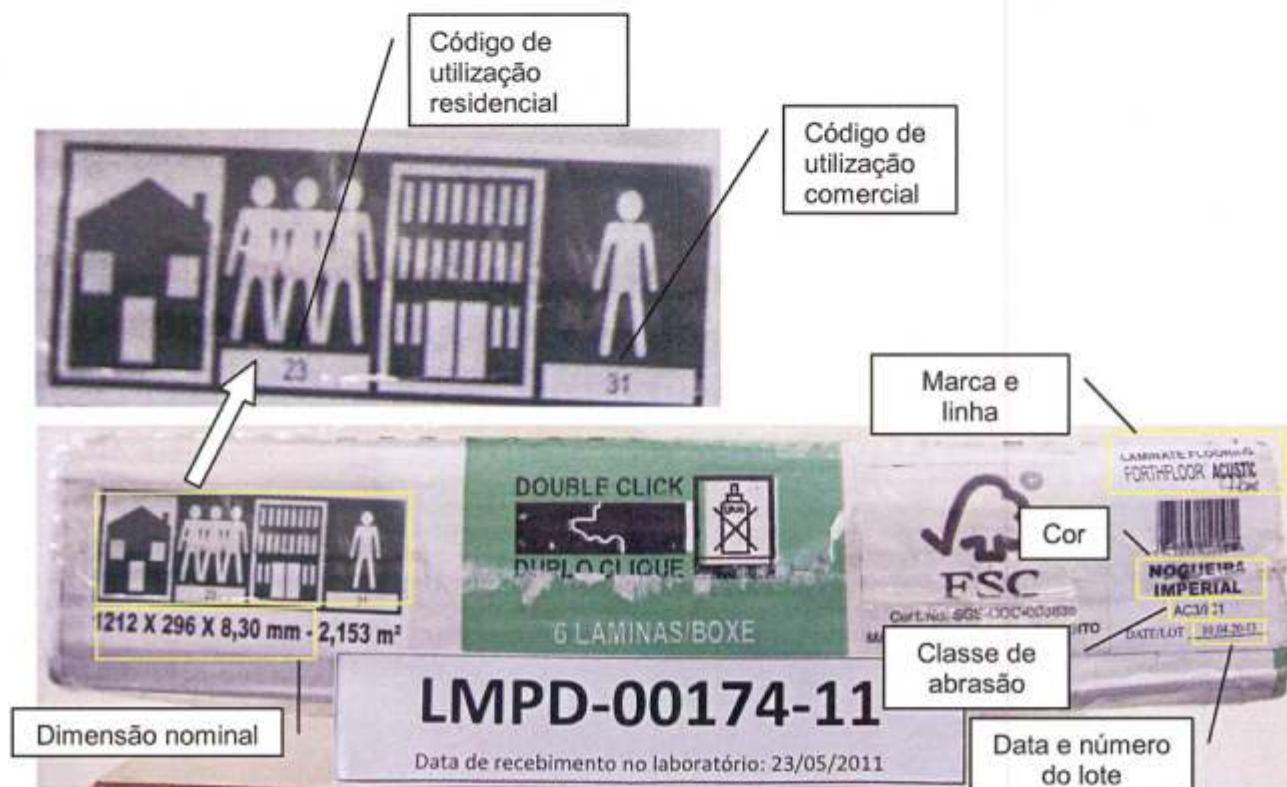


**Foto 1** – Amostra de piso laminado FORTHFLOOR linha ACUSTIC HOME recebida no laboratório.

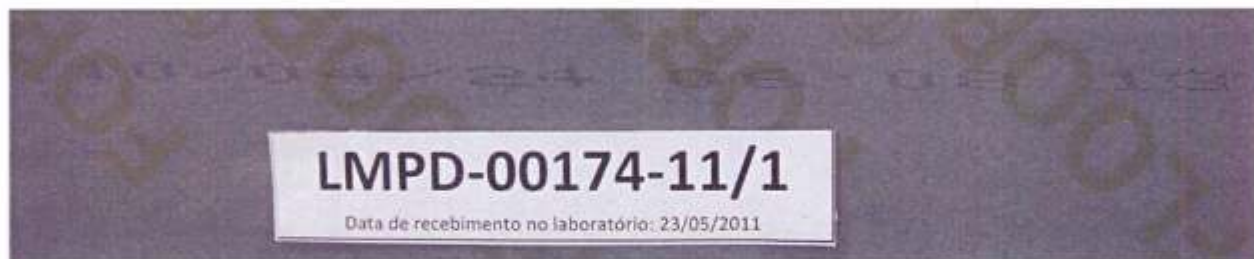
As fotos 2 e 3 apresentam a lateral da embalagem da amostra de Piso laminado onde estão impressas as informações do produto. Nela estão apresentados os códigos do sistema de classificação para categorias de utilização, sendo que o número “23” descreve o nível de uso residencial de tráfego alto e o número “31” descreve o nível de uso comercial de tráfego baixo; a dimensão nominal “1212 mm x 296 mm x 8,30 mm”; a marca “Forthfloor” e a linha do produto “Acustic Home”; a cor ou padrão “Nogueira imperial”; a classe de abrasão “AC 3”; a data de início de produção do lote “10/04/20” (Ano/mês/dia) e o número de Lote “13”.

A foto 4 apresenta as informações impressas no verso de uma placa retirada da amostra apresentando: data “10/04/24” (ano/mês/dia), hora de fabricação “06:08” e número de lote “13”.





**Fotos 2 e 3** – Informações impressas na embalagem da amostra recebida: códigos do sistema de classificação para categorias de utilização (detalhe ampliado), dimensão nominal, marca, linha, cor ou padrão, classe de abrasão, data e número do lote.



**Foto 4** – Informações impressas no verso de uma placa retirada da amostra: data (ano/mês/dia), hora de fabricação e número de lote.

### 3 MÉTODOS UTILIZADOS

O ensaio para a **determinação da resistência e classificação por abrasão** foi realizado segundo o método descrito no Anexo I da norma NBR 14 833-1:2009.

O ensaio para a **determinação do inchamento** foi realizado segundo o método descrito no Anexo K da norma NBR 14 833-1:2009.

Antes dos ensaios, a amostra foi estabilizada em sala climatizada à temperatura de  $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$  e umidade relativa do ar de  $(50 \pm 5)\%$  por no mínimo 7 dias para atingir massa constante.

### 4 RESULTADOS

Os resultados dos ensaios, realizados no período de 23 de maio a 6 de junho de 2011, referentes à resistência à abrasão e à determinação do inchamento são apresentados, respectivamente, nas Tabelas 1 e 2.

**Tabela 1** – Resultado do ensaio de resistência à abrasão.  
Amostra: LMPD-00174-11/6.

Corpo-de-prova	Ponto inicial de desgaste ou IP (nº de rotações)
1	4200
2	4600
3	3500
Média	4100
<b>Requisito mínimo especificado em norma<sup>1</sup></b>	
Classe de abrasão	Ponto inicial de desgaste ou IP (nº de rotações)
AC 3	IP $\geq$ 2000

**Obs.:** 1 – Requisito especificado na tabela I.6 da norma ABNT NBR 14 833-1:2009. A classe de abrasão AC 3 é indicada para uso residencial de tráfego alto e uso comercial de tráfego baixo.

**Tabela 2** – Resultado do ensaio de inchamento.  
Amostra: LMPD-0174-11/6.

Determinação	Espessura inicial (mm)	Espessura final (mm)	Inchamento (%)
1	8,19	9,48	15,7
2	8,23	9,51	15,6
3	8,20	9,60	17,0
4	8,10	9,41	16,2
5	8,14	9,59	17,8
6	8,13	9,54	17,4
<b>Média</b>	<b>8,17</b>	<b>9,52</b>	<b>16,6</b>

**Requisito especificado em norma<sup>1</sup>**

Tipo de material	Espessura inicial	Espessura final	Inchamento
Piso laminado melamínico de alta resistência	-	-	Uso doméstico ≤ 20,0% Uso comercial ≤ 18,0%

**Obs.:** 1 - Requisito especificado na tabela 2 da norma ABNT NBR 14 833-1:2009.

## 5 CONCLUSÕES

A partir dos resultados obtidos, pode-se concluir que a amostra ensaiada atende aos requisitos de inchamento para uso doméstico e comercial e ao requisito de resistência à abrasão na classe AC 3, de acordo com a norma NBR 14 833-1:2009.



## 6 OBSERVAÇÕES

"Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente à amostra ensaiada. Os resultados deste documento não podem ser utilizados para fins promocionais. A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração".

São Paulo, 27 de junho de 2011.

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS  
Laboratório de Madeira e Produtos Derivados



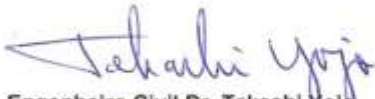
Arquiteta Mestre Fabiola Margoth Zambrano Figueroa  
Assistente de pesquisa  
CREA nº 5061909206 - RE nº 8499.6

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS



Biólogo Mestre Geraldo José Zenid  
Diretor  
CRB nº 01410/84 - RE nº 3178.1

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS  
Laboratório de Madeira e Produtos Derivados



Engenheiro Civil Dr. Takashi Yojo  
Responsável pelo Laboratório em exercício  
CREA nº 0600648380 - RE nº 3668.1

## EQUIPE TÉCNICA

### Laboratório de Madeira e Produtos Derivados

Takashi Yojo – Engenheiro civil, Dr.

Fabiola Margoth Zambrano Figueroa – Arquiteta, Mestre

Paulo de Assis – Técnico

Zinaldo Ferreira Dias - Técnico

### Apoio Administrativo

Valéria de Oliveira - Secretária