KISABOND

Última revisão: setembro/2023

O adesivo **KISABOND (KFBOND)** é à base de cianoacrilato, de média viscosidade. Foi desenvolvido para colagens que necessitem alta velocidade de cura em materiais porosos e diversos outros substratos, como porcelana, papel, madeira, couro, metal, compostos de borracha, EPDM, borracha nitrílica, neoprene e EVA e alguns tipos de plásticos. Não é indicado para colagens de polipropileno (PP), polietileno (PE), PET, silicone e teflon. A cura do adesivo é dada com a umidade do ar, formando um filme rígido.

EMBALAGENS DISPONÍVEIS	
KFBOND-20/C20	Caixa 20 frascos de 20 g cada
KFBOND-100/C6	Caixa com 6 frascos de 100 g cada

RENDIMENTO

Para este adesivo, é recomendada a aplicação de gota ou filete, dependendo da área de colagem, em apenas uma das superfícies a serem coladas. O rendimento dependerá da superfície e da quantidade de adesivo aplicada. Evitar aplicar adesivo em excesso, pois prejudica a união entre os substratos.

ESTOCAGEM

Pode ser estocado por até 12 meses a contar da data de fabricação, se armazenado em sua embalagem original, mantida bem vedada e em local seco. A condição ideal de armazenamento é obtida entre 3 e 6°C. As embalagens abertas deverão ser fechadas novamente e o saldo do produto consumido com brevidade.

CARACTERÍSTICAS

Aparência	Líquido incolor a levemente amarelado
Viscosidade Brookfield*	80 a 120 cP

*Dados representam valores típicos e não parâmetros de produção

APLICAÇÃO

É recomendável a remoção de acabamentos ou produtos que possam comprometer a colagem. Se necessário, lixar as superfícies para um perfeito nivelamento e melhor penetração do adesivo; eliminar qualquer tipo de sujidade (óleo, poeira, ceras ou tintas) antes da aplicação;

Aplicar o adesivo e, imediatamente, prensar as peças, mantendo as superfícies unidas por 20 a 30 segundos.

Para trabalhos posteriores de beneficiamento, é aconselhável aguardar um período de 24 h (tempo total de cura do adesivo). Caso seja necessária a remoção do adesivo previamente à cura, recomenda-se o uso de acetona ou metil-etilcetona (MEK). Caso o adesivo já esteja curado, deve-se realizar remoção mecânica.

MATRIZ
Av. 1 de Março, 3430
93320-010
Novo Hamburgo - RS
Tel. 55 51 35868100

UNIDADE BAHIA
Via Urbana, 1807
Bairro Cia Sul - 43700-000
Simões Filho - BA
Tel. 55 71 35947244

KISAFIX MEXICO S. DE R.L. DE C.V.
BLVD DE LAS CIENCIAS, 3015 - INT. 301 A
COL. JURIQUILLA - C.P. 76230
QUERETARO, QRO - MEXICO

KILLING ARGENTINA S.R.L.
Planta Productiva: Saavedra, 2655
CUIT 30-71204467-1
El Talar Pacheco
Buenos Aires - Argentina

Principais defeitos e suas causas

Baixa resistência de colagem

- Tempo de fixação e de cura inferiores ao recomendado;
- Pressão imprópria ou insuficiente;
- Uso do adesivo fora das especificações recomendadas;
- Quantidade insuficiente ou excedente de adesivo aplicado;
- Armazenamento inadequado do produto.

Informações adicionais

- Não nos responsabilizamos pelo uso indevido deste produto. As informações deste boletim possuem caráter informativo e foram obtidas em laboratório. Qualquer alteração poderá ser feita sem aviso prévio.

- Alterações no processo no qual o produto foi aprovado, podem afetar significativamente a resistência de colagem entre outras propriedades intrínsecas a colagem.

- As informações de segurança deste produto encontram-se nas Fichas de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ), também à disposição do consumidor.

- Esta revisão anula e substitui todas as anteriores.

MATRIZ
Av. 1 de Março, 3430
93320-010
Novo Hamburgo - RS
Tel. 55 51 35868100

UNIDADE BAHIA
Via Urbana, 1807
Bairro Cia Sul - 43700-000
Simões Filho - BA
Tel. 55 71 35947244

KISAFIX MEXICO S. DE R.L. DE C.V.
BLVD DE LAS CIENCIAS, 3015 - INT. 301 A
COL. JURIQUILLA - C.P. 76230
QUERETARO, QRO - MEXICO

KILLING ARGENTINA S.R.L.
Planta Productiva: Saavedra, 2655
CUIT 30-71204467-1
El Talar Pacheco
Buenos Aires - Argentina